

Arbeitsvorschrift

Synthese von (4a): Eine Lösung von 1.62 g (10 mmol) Methylmalonsäure-ethanthiohalbester in 25 ml THF wird mit 0.49 g (5 mmol) Magnesiummethanolat versetzt und 1 h gerührt. Das nach Abziehen des Lösungsmittels (25°C/0.1 Torr) zurückbleibende, leicht hygroskopische Salz wird direkt weiterverwendet.

Synthese von (8d) (Tabelle 1, Nr. 7): Eine Lösung von 116 mg (1.0 mmol) Lävulinsäure (1d) in 5 ml THF wird mit 180 mg (1.1 mmol) Carbonyldiimidazol versetzt und 6 h bei Raumtemperatur gerührt. Nach Zugabe von 380 mg (1.1 mmol) (4a) und 18 h Rühren bei 25°C wird das Lösungsmittel unter vermindertem Druck entfernt. Man verteilt den Rückstand zwischen 20 ml Ether und 20 ml wäßriger 0.5 N HCl, extrahiert die wäßrige Phase nochmals mit 10 ml Ether, wäscht die vereinigten Etherauszüge mit 20 ml gesättigter NaHCO₃-Lösung und trocknet sie über wasserfreiem Na₂SO₄. Nach Filtration und Abdestillieren des Lösungsmittels bei vermindertem Druck verbleiben 185 mg (85 %) (8d); ¹H-NMR (CDCl₃): δ = 1.26 (t, 3H, J = 7.5 Hz), 1.38 (d, 3H, J = 7.0 Hz), 2.16 (s, 3H), 2.75 (m, 4H), 2.91 (q, 2H, J = 7.5 Hz), 3.82 (q, 1H, J = 7.0 Hz); MS: m/e = 216.0819 (M⁺).

Eingegangen am 19. Oktober 1978 [Z 113]

- [1] Acylierung von Verbindungen mit aktiven Methylengruppen: H. O. House: Modern Synthetic Reactions, Benjamin, Menlo Park 1972, Kap. 11; Acylierung mit Meldrumsäure: Y. Oikawa, K. Sugano, O. Yonemitsu, J. Org. Chem. 43, 2087 (1978), zit. Lit.
- [2] H. A. Staab, M. Lüking, F. H. Dürr, Chem. Ber. 95, 1275 (1962).
- [3] R. E. Ireland, J. A. Marshall, J. Am. Chem. Soc. 81, 2907 (1959); G. Bram, M. Vilkas, Bull. Soc. Chim. Fr. 1964, 945.
- [4] F. Lynen in R. M. S. Smellie: Chemical Reactivity and Biological Role of Functional Groups in Enzymes, Academic Press, New York 1970, S. 1ff.; K.-I. Arnstadt, G. Schindlbeck, F. Lynen, Eur. J. Biochem. 55, 561 (1975), zit. Lit.
- [5] a) G. E. Lienhard, W. P. Jencks, J. Am. Chem. Soc. 87, 3863 (1965); b) H. Wenck, M. Schallies, Helv. Chim. Acta 56, 3059 (1973). c) Während unserer Arbeiten auf diesem Gebiet veröffentlichten Y. Kobuke und J. Yoshida, Tetrahedron Lett. 1978, 367, eine Modellreaktion, die eine gewisse Ähnlichkeit mit unserer Reaktion (a) hat. Die Modellreaktion verläuft jedoch weniger wirkungsvoll und läßt sich präparativ nur zur Kondensation primärer Carbonsäuren mit Malonsäure-thiohalbestern anwenden [R¹ = CH₃, R² = H, R³ = C₄H₉; in Reaktion (a); Reaktionszeit 87 h, Ausbeute 60%]. d) Intramolekulare Acylierung: A. I. Scott, C. J. Wiesner, S. Yoo, S.-K. Chung, J. Am. Chem. Soc. 97, 6277 (1975).

Oxidation von Kohlenwasserstoffen mit Benzyl(triethyl)ammonium-permanganat

Von H.-Jürgen Schmidt und Hans J. Schäfer^[*]

CH-Bindungen lassen sich mit Permanganat-Ionen oxidieren; allerdings wird die Anwendung durch die Wasserunlöslichkeit der Alkane stark eingeschränkt^[1]. Nachteilig ist ferner, daß Alkylarene zu Arencarbonsäuren abgebaut werden^[2]. Die Vorteile einer Oxidation in organischen Solventien wurden bisher nur in wenigen Fällen genutzt. So lassen sich Olefine mit Kalium-permanganat in Benzol zu Carbonsäuren spalten, wenn das Kalium durch Kronenether komplexiert wird^[3]. In Pyridin werden Alkohole und Aldehyde mit Tetrabutylammonium-permanganat zu Carbonsäuren oxidiert^[4].

Wir berichten über die Oxidation von Alkanen mit Benzyl(triethyl)ammonium-permanganat (1) in Dichlormethan oder Eisessig (Tabelle 1). (1) läßt sich als violettes Salz aus einer wäßrigen Lösung des entsprechenden Chlorids mit Kalium-

permanganat ausfällen^[5]. Es ist bei 100°C thermisch stabil, schlagfest, löst sich gut in Dichlormethan und Eisessig (0.3–0.5 mol/l) und ist in diesen Solventien relativ beständig.

Tabelle 1. Produkte der Oxidation von Alkanen mit Benzyl(triethyl)ammonium-permanganat (1).

Alkan	Oxidationsprodukte, Ausbeute [a]
Cumol (2) [b]	2-Phenyl-2-propanol, 28 % (98 %); Acetophenon, 1 %
sec-Butylbenzol (3) [c]	2-Phenyl-2-butanol, 12 % (61 %); Acetophenon, 1 %; Propiophenon, 1 %; (1-Methyl-1-phenylpropyl)acetat, 20 % (38 %)
Isobutylbenzol (4) [d]	Isobutyrophenon, 26 % (51 %); 2-Methyl-1-phenyl-2-propanol, 3 %; (α,α-Dimethylphenethyl)acetat, 20 % (38 %)
n-Butylbenzol (5) [e]	n-Butyrophenon, 44 % (61 %); (1-Phenylbutyl)acetat, 26 % (37 %)
3-Ethylpentan (6) [f]	3-Pentanon, 12 % (25 %); 3-Ethyl-2-pentanon, 13 % (25 %); 3-Ethyl-3-pentanol, 12 % (24 %); (1,1-Diethylpropyl)acetat, 5 % (10 %)
Methylcyclohexan (7) [g]	1-Methylcyclohexanol, 23 % (72 %); 2-Methylcyclohexanon, 3 %
trans-Decalin (8) [h]	trans-9-Decalol, 11 % (37 %); trans-1-Decalon, 13 % (43 %); trans-2-Decalon, 3 %
cis-Decalin (9) [h]	cis-9-Decalol, 33 % (67 %)

[a] Gaschromatographisch bestimmte Ausbeute, bezogen auf eingesetztes und eingeklammerte Werte) umgesetztes Alkan. [b] 50 mmol (2), 52 mmol (1), 6 mmol Pyridin, 3 d bei 40°C in CH₂Cl₂. [c] 50 mmol (3), 50 mmol (1), 2 d bei 40°C in Eisessig. [d] 50 mmol (4), 10 mmol (1), 100 mmol KMnO₄, 4 d bei 30°C in Eisessig. [e] Wie [d], aber nur 2 d. [f] Wie [d], aber bei 50°C. [g] Wie [d], aber 2 d bei 60°C. [h] Wie [d], aber nur 3 d.

Benzylständige Methylengruppen [(4), (5)] werden zum Keton oxidiert; die Spaltung zu Benzoesäure unterbleibt. Tertiäre, benzyllische CH-Gruppen [(2), (3)] werden schonend in tertiäre Alkohole umgewandelt. Aliphatische Methingruppen [(4), (6)–(9)] erfordern teilweise höhere Reaktionstemperaturen und die Aktivierung des Permanganats durch Eisessig als Solvens, wobei der entstehende Alkohol zum Teil dehydratisiert und/oder auch sekundäre Methylengruppen oxidiert werden. Die Hydroxylierung der Decaline [(8), (9)] verläuft stereospezifisch unter Retention der Konfiguration.

Die Oxidation von Alkanen mit (1) erreicht zwar nicht die Ausbeuten der trockenen Ozonolyse^[6], doch erscheint sie besonders vorteilhaft zur Oxygenierung von Alkylarenen, die von Ozon zu Alkylcarbonsäuren abgebaut werden^[7].

Arbeitsvorschrift

Herstellung von Benzyl(triethyl)ammonium-permanganat (1)^[5]: Zu einer Lösung von 158.0 g (1.00 mol) Kaliumpermanganat in 4.7 l Wasser werden langsam 227.8 g (1.00 mol) Benzyl(triethyl)ammoniumchlorid in 200 ml Wasser getropft. Die violetten Kristalle werden abgesaugt und bei 40°C/0.2 Torr getrocknet; Ausbeute (1) 294.8 g (0.947 mol, 95 %; iodometrisch über 99 % rein); Fp (Zers.) = 127–129°C.

Eingegangen am 6. November 1978 [Z 123a]

- [1] D. G. Lee in R. L. Augustine: Oxidation, Marcel Dekker, New York 1969, Vol. 1, S. 3.
- [2] R. Stewart in K. B. Wiberg: Oxidation in Organic Chemistry, Academic Press, New York 1965, Part A, S. 39; C. F. Cullis, J. W. Ladbury, J. Chem. Soc. 1955, 2850.
- [3] D. J. Sam, H. E. Simmons, J. Am. Chem. Soc. 94, 4024 (1972); G. W. Gokel, H. D. Durst, Synthesis 1976, 168.
- [4] T. Sala, M. V. Sargent, J. Chem. Soc. Chem. Commun. 1978, 253.
- [5] T. Claussen, Diplomarbeit, Universität Münster 1977.
- [6] Z. Cohen, E. Keinan, Y. Mazur, T. H. Varkony, J. Org. Chem. 40, 2141 (1975).
- [7] H. Klein, A. Steinmetz, Tetrahedron Lett. 1975, 4249.

[*] Prof. Dr. H. J. Schäfer, Dipl.-Chem. H.-J. Schmidt
Organisch-chemisches Institut der Universität
Orléans-Ring 23, D-4400 Münster